

XP26S



Серия XP

Характеристики

Главный шпиндель

Перемещение (мм)	205
Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	26
Индексация	15°; (1°)

Противошпиндель

Перемещение (мм)	204
Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	26
Индексация	-

Инструмент

Суппорт для наружного точения (поз.)	5(16×16)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	4 (ER16)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	4 (ER16)

Возможности станка

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе, (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	M8
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм)	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте	M8

Мощность

Привод основного шпинделя (кВт)	5.5/7.5
Привод протившпинделя (кВт)	1.5/2.2
Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт)	1
Привод перемещения суппортов по осям (кВт)	0,75
Привод насоса для СОЖ (кВт)	0,25
Привод насоса для смазки (Вт)	5

Дополнительная информация

Быстрый ход (м/мин)	24(X:15)
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	2070×1140×1715
Вес (без системы подачи прутка), кг	2450
Бак для СОЖ (л)	160
Бак для смазки (л)	1.8
Потребляемая энергия (кВа)	20
Расход воздуха (нл/мин)	120 - 150
Экран	цветной 8.4"
Система ЧПУ	Hanwha-Fanuc i

* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

Техническое описание
Автомат продольного точения с ЧПУ (4 оси)
Поворотная панель управления

- Свободное расположение операционной панели делает работу на станке наиболее эффективной и удобной
- Возможность проверки программы в реальном времени, во время работы станка – экономит время

Эргономичная конструкция станка

- Компактные габариты станка экономят производственные площади (2070×1140×1715)
- Современный и стильный дизайн

Станок **XP26S** в сочетании с автоматической системой подачи прутков Fedek XT320 позволит Вам осуществлять высокопроизводительную токарную и фрезерную обработку деталей диаметром от 3 мм до 20 мм и длиной до 210 мм (за один хват) с использованием противопинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющей и низколегированные стал, цветные металлы.

Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Hanwha-Fanuc i, совместно разработанный специалистами Hanwha и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.

Токарный автомат продольного точения XP26S уже в базовом исполнении оснащён противопинделем и осью "Y". Данная модель эффективна как в крупносерийном производстве, так и при производстве деталей небольшими сериями.

Базовая комплектация

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Вращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт
- Датчик наличия СОЖ
- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка